

Stative im Modulsystem

Die FLUKO-Hubstative sind auf optimale Funktionalität mit den Mixern und Dispergiermaschinen von FLUKO abstimmt.

Es wird gewährleistet, dass für alle Mischer und Dispergiermaschinen, Einsatzbereiche und Standorte die entsprechenden Stative zur Verfügung stehen.

Modulsystem

Ermöglicht wird das durch ein Modulsystem aus unterschiedlichen Befestigungs- und Hubeinheiten in Kombination mit verschiedenen Größen. Die Vorteile, die sich dadurch bieten sind:

- übersichtliches Angebot
- leichte Vorauswahl
- preiswert durch kostengünstige Fertigung
- kurze Lieferzeiten

Bedienungskomfort

Wir arbeiten streng nach den gesetzlichen Vorschriften (z.B. VBG22 /UVV und EU-Maschinenrichtlinie), d.h. wir liefern auf Wunsch alle notwendigen Sicherheitseinrichtungen für den Rührwerksbetrieb mit.

Die Stative werden den Anwendungen angepasst.

Sie können mit angepassten Säulen, Maschinenhalterungen und Behälterarretierung geliefert werden.

Alle FLUKO-Stative können selbstverständlich auch in ATEX-Ausführung nach 94/9 EG konfiguriert werden.

- **Höhenstandsverriegelung**
Betrieb des Rührwerks nur im unteren Hubbereich (eingetauchter Zustand) möglich.
- **Behälterarretierung**
Sichert Rührwerksbehälter gegen ungewollte Bewegungen wie z.B. Verdrehungen.
- **Wellenberührungsschutz**
Falls Sie ein Rührwerk aus unserer Produktion betreiben, kann die Rührwelle auch gegen Berührung geschützt werden.

Service

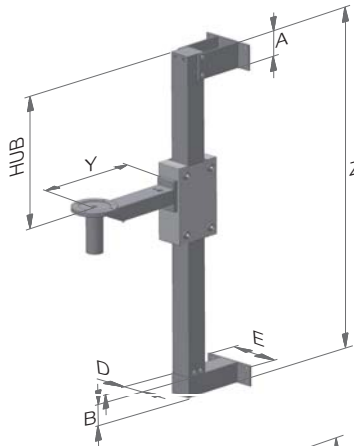
Unsere Stativauswahl ist zwar speziell auf unsere Rührer und Mischer abgestimmt, doch es sind durch das Modulsystem und mögliche Spezialanfertigungen viele weitere Einsatzbereiche denkbar.



Die 3 Stativgrundeinheiten aus Edelstahl-Vierkantrohren in geschlossener Ausführung bestehen aus wälzgelagerten Hubschlitten und einer Arretiermöglichkeit, die das Rührwerk auf beliebige Höhenstellung innerhalb des Hubbereichs für die hebende Maschine ermöglicht. Die Grundeinheiten sind in den 3 Baugrößen 80, 100 und 120 mm erhältlich.

Wandstativ

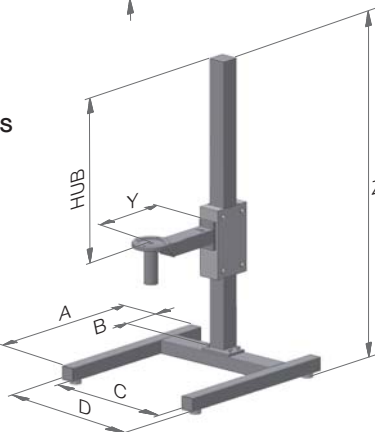
Das Wandstativ besteht aus 2 Wandhaltern, die an dem Stativschlitten befestigt sind, um das Stativ an der Wand anzubringen. Ausführung mit starrer oder schwenkbarer Befestigung.



Baugröße X	Abmessungen in mm					
	Y variabel bis	Z variabel bis	A	B	D	E
80	600	2500	100	80	80	200
100	750	3000	100	100	100	250
120	900	3500	100	120	120	250

Bodenstativ

Das Bodenstativ besteht aus einem Edelstahl H-Fuss mit vier höhenverstellbaren Gummifüßen und einer Hubsäule zur Befestigung der Maschine. Als Variante zum H-Fuß bieten wir eine Grundplatte zur festen Verschraubung an.

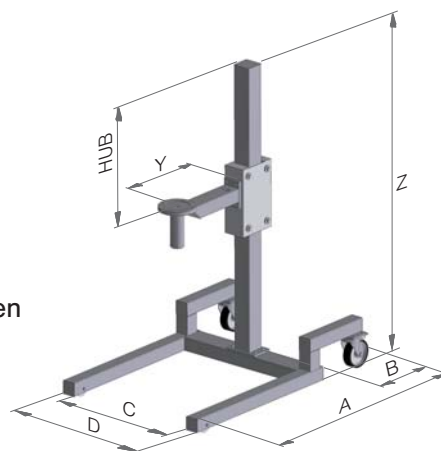


Baugröße X	Abmessungen in mm					
	Y variabel bis	Z variabel bis	A	B	C*	D*
80	600	2500	800	150	600	720
100	750	3000	1000	200	880	1000
120	900	3500	1000	200	1080	1200

* Standardmaße. Varianten möglich.

Fahrstativ

Das Fahrstativ besteht aus einem Edelstahl-Fahrwerk, zwei festen Gabelstaplerrollen vorn zum Ein- und Unterfahren in Paletten und 2 Lenkrollen hinten mit Doppelstopp zur sicheren Fixierung des Statives.



Baugröße X	Abmessungen in mm					
	Y variabel bis	Z variabel bis	A	B	C*	D*
80	600	2500	1050	300	600	765
100	750	3000	1150	300	880	1045
120	900	3500	1250	300	1080	1245

* Standardmaße. Varianten möglich.

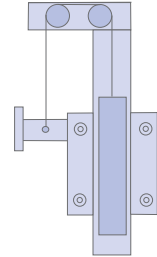
Hubeinheit Gegengewicht

Die Hubeinheit besteht aus einem Stahlgegengewicht, dessen Bewegung sich im Inneren der Hubsäule vollzieht.

Die Anbindung an den Schlitten erfolgt über 2 Edelstahlseile, um den gesetzlichen Sicherheitsvorschriften (UVV) gerecht zu werden.

Im Inneren wird der Stahlklotz durch Gummianschlagpuffer vor dem Aufschlagen geschützt.

Abhängig von der Baugröße kann das Gewicht 30, 60 und max. 90 kg betragen. Bei größeren Gewichten sollte ein pneumatischer Hubantrieb oder ein Spindeltrieb gewählt werden.



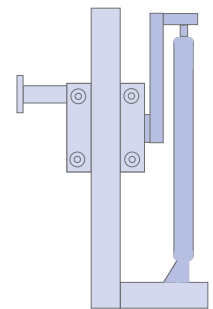
Hubeinheit Pneumatik

Die Hubeinheit besteht aus einem doppelwirkenden Zylinder mit Endlagerdämpfung.

Die Kolbenstange wird im Stillstand durch eine innenliegende Arretierung fixiert. Durch Betätigung der Druckluft wird die Arretierung gelöst.

Dadurch wird sicher verhütet, dass der Hubschlitten unbeabsichtigt nach unten fährt.

Das Hubgewicht beträgt abhängig vom Zylinderdurchmesser maximal 300 kg.

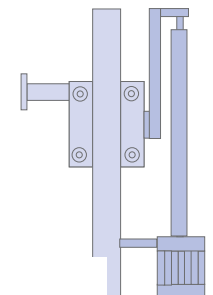


Hubeinheit Spindel

Die Hubeinheit wird elektromotorisch angetrieben und besteht aus einer Trapezspindel mit Lebensdauerschmierung.

In die Spindel ist eine Sicherheitsmutter integriert, die beim Ausfallen der Mutter die Maschine festhält. Das Spindelrohr ist aus Edelstahl.

Zusätzlich kann der Motor verkleidet werden. Das zulässige Gewicht beträgt max. 300 kg.



Die Stative werden den Anwendungen angepasst. Sie können mit angepassten Säulen, Maschinenhalterungen und Behälterarretierung geliefert werden. Alle FLUKO Stative können in ATEX-Ausführung nach 94/9 EG konfiguriert werden.

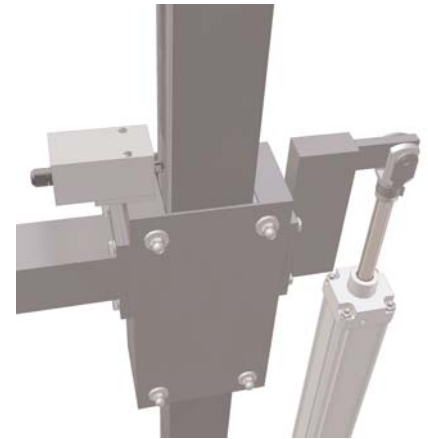


Sonderausführung
Fahrstativ, ATEX-konform

Höhenstandschtaltung

Die Schaltung besteht aus einer Schalterleiste, die an der Stativsäule befestigt ist und einem Rollendruckschalter auf dem Schlitten.

Wenn der Druckschalter frei ist, kann das Rührwerk mit zugehöriger Steuerung bedient werden. Dadurch wird sichergestellt, dass das Rührwerk nur im eingetauchten Zustand eingeschaltet werden kann.



Höhenstandschtaltung

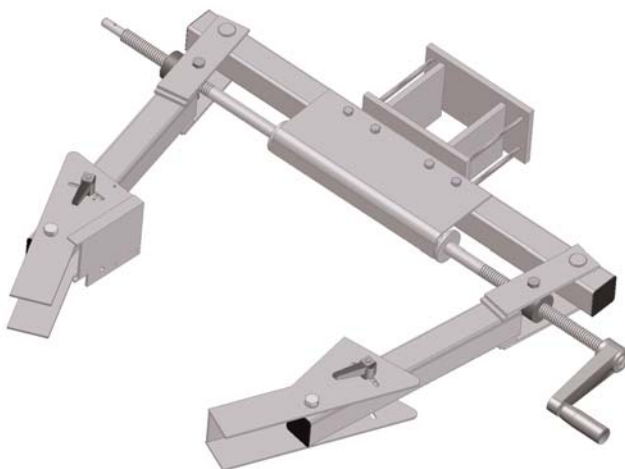
Arretiervorrichtung

Die Arretiervorrichtung fixiert den Behälter, so dass er sich nicht durch die Rührenergie bewegen kann. Außerdem überwacht die Vorrichtung, dass sich die Maschine nicht ohne eingespannten Behälter einschalten lässt.

Zusätzlich wird diese Fixierung durch Endschalter überwacht, um sicherzustellen, dass das Rührwerk nur betrieben werden kann, wenn der Behälter in Position gebracht ist.

Hierzu gibt es 2 Ausführungen:
die Spindelarreterierung und alternativ die Zurringtarreterierung

Spindelarreterierung BASS



Zurringtarreterierung BAZ

