

## Trichter-Dosierpumpe Typenreihe TP

### Aufbau

Dosierpumpe für hochviskose schwerfließende Medien. Viskosität bis 1.000.000 mPas. Rotierende Verdrängungspumpe nach dem Exzentrerschnecken-Prinzip. Dosiermengen von 10 l/h bis zu 2.000 l/h. Prozeßdruck bis zu 36 bar. Produktzulauf ohne Umlenkung aus dem Vorratstrichter direkt in den Pumpenrotor. Unterstützung durch Zuführwendel bei schwerfließenden Produkten.

### Vorteile

Ventillose Ausführung, pulsationsarme Förderung, schonende Produktbehandlung, hohe Dosier-Wiederholungsgenauigkeit, völlige Entleerung und einfache Reinigung. Dosieren von Füllmassen in der Süßwarenindustrie: Schoko-Massen, Zucker-Fondant, Fruchtgummi-Slurry, Erdnuss-Paste. Dosieren von Füllmassen in Nahrungsmittel-Extrusion: Fleischextrakt, Fleisch-Slurry, Wurstbret, Käsepaste, Fruchtmark. Abfüllen von hochviskosen Massen: Dispersionsfarben, Klebstoffe, Farbpasten.

### Ausführung – Werkstoffe

60° Trichter aus Edelstahl, ein- und mehrwandig, heizbar oder kühlbar, auch isoliert. Trichtervolumen 100, 150, 200 l. Drehzahlregelbarer Getriebemotor. Wellendurchführung von oben ohne Produktberührung, deshalb keine Dichtung notwendig, Pumpenstator aus Elastomeren oder trockenlaufsicherer Nicklebrunze. Pumpenrotoren aus 1.4571. Zubehör: 3-Wege-Klappenkombination für Dosieren oder Umpumpen, Schaulaterne, Füllstandsonde.



| Typ      | Volumenstrom l/h | Behälterinhalt l |
|----------|------------------|------------------|
| TP 20.2  | 10 - 100         | 100              |
| TP 40.2  | 20 - 200         | 100              |
| TP 80.2  | 30 - 300         | 150              |
| TP 100.2 | 50 - 500         | 250              |