

## Labor-Dispergiermaschine LDI

Die Labor-Dispergiermaschine LDF ist ausgerichtet auf den Inline-Betrieb.

### Maschinenaufbau

Die FLUKO-Labor-Inline-Dispergiermaschine ist mit einem robusten, wartungsfreien Drehstrommotor mit 0,75 kW ausgerüstet. Die Drehzahlverstellung erfolgt mit einem statischen Frequenzumrichter. Die Rührwelle ist mit einer PTFE-Lippen-dichtung oder mit einer innenliegenden Gleitringdichtung abgedichtet. Das Mischteil besteht aus 1 - 3 Mischkammern, die sich aus je einem hintereinander montiertem Rotor und Stator zusammensetzt. Die Ein- und Ausläufe sind mit Innengewinde R 1/2" ausgeführt. Die Umfangsgeschwindigkeit des Rotors beträgt in Abhängigkeit von der Drehzahl des Antriebes von 7,5 m/s bis 40 m/s. Durch die Ähnlichkeit der Labor-Inline-Dispergiermaschine zu den großen Produktionsmaschinen sind sie gut für Scale-ups geeignet.

### Werkstoffe

Sämtliche produktberührende Teile sind aus Edelstahl 1.4571 (VA) oder allen anderen schweißbaren Werkstoffen gefertigt.

### Stative und

### Behälterklemmvorrichtungen

Für die FLUKO-Labor-Dispergiermaschine stehen gemäß Prospekt »Befestigung für Kleinbehälter« verschiedene Stative und Behälterarretierungen zur Auswahl.

Das Diagramm zeigt die Druckkurve in Abhängigkeit vom Volumenstrom am Beispiel einer zwei kammerigen FLUKO Labor-Inline-Dispergiermaschine. Die Werte wurden für das Medium Wasser bei zwei unterschiedlichen Drehzahlen gemessen.

