

Labor-Rührwerk LMF

FLUKO-Labor-Rührwerke sind von der Laborforschung bis zum Technikumsmaßstab einsetzbar.

Sie werden mit den jeweils optimal angepassten Stativen und im Standardfall mit einer Steuerung für die variable Drehzahl ausgestattet.

Maschinenaufbau

FLUKO-Labor-Rührwerke sind erhältlich mit einem robusten Drehstrommotor.

Die Drehzahlverstellung erfolgt beim LMF einem statischen Frequenzumrichter. Die Rührwelle ist in einer Hülsenkupplung sicher und auswechselbar gelagert. Alle Rührorgane aus der Produktion sind auch für das Labor-Rührwerk lieferbar.

Scale up-Möglichkeit für die Produktion ist damit gewährleistet.

Antriebe

- Drehstrommotor 0,25 - 1,5 kW
- Drehzahlverstellung mit einem digitalisierten Frequenzumformer, geliefert im Schaltkasten IP 65 mit Ein-/Ausshalter, Kabel und Stecker
- Verstellbereich 300 bis 6000 min⁻¹.

Rührwerkzeuge

Erhältlich sind folgende Rührorgane:

- Propeller dreiflügelig
- Dispergierscheiben
- Trapezpropeller zweiflügelig
- MIK-Rührer

Stativ

Für FLUKO-Labor-Rührwerke bzw. Labordissolver stehen verschiedene Stative zur Auswahl.

Während die manuell verstellbaren nur für kleine Rührer erhältlich sind, erleichtern die Ausführungen mit elektrischem Linearantrieb, oder Gegengewicht die Handhabung von größeren Maschinen.



LMF	Antriebsleistung kW		Typ	Leistung		Wellenlänge mm	Maße		Stativ	Zubehör *
	von - bis	bis		min ¹ von - bis	von - bis		Rührorgan-Durchmesser mm von - bis			
25.2	0,25	300	300	40	50	HTF 300, HTE 300	RH, BAR; BASP			
25.4	0,25	150	300	50	60	HTF 300, HTE 300	RH, BAR; BASP			
37.2	0,37	300	300	40	60	HTF 300, HTE 300	RH, BAR; BASP			
37.4	0,37	150	300	50	80	HTF 300, HTE 300	RH, BAR; BASP			
55.2	0,55	300	350	50	80	HTF 300, HTE 300	BAR; BASP			
55.4	0,55	150	350	60	90	HTF 300, HTE 300	BAR; BASP			
75.2	0,75	300	500	50	80	HTF 500, HTE 500	BASP			
75.4	0,75	150	500	60	100	HTF 500, HTE 500	BASP			
150.2	1,5	300	500	80	125	HTE 500, HTG 80	BASP			
150.4	1,5	150	500	100	150	HTE 500, HTG 80	BASP			

* siehe Prospekt Labor-Zubehör

