

Druckluftmischer PMG

Der Druckluftmischer PML wird bei wässrigen Medien eingesetzt.

Maschinenaufbau

Fluko Druckluftmischer bestehen aus:

- Druckluftmotor
- Lagerträger
- Rührwelle
- Rührorgan

Antriebe

Als Antrieb wird ein Druckluftlamellenmotor mit Zwangsantrieb verwendet. FLUKO Druckluftmischer sind in 3 Baugrößen erhältlich: von 0,4 bis 2,0 kW bei empfohlener Drehzahl. Die Drehzahl ist stufenlos durch Luftdrosselung geregelt. Druckluftmischer sind besonders geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeter Atmosphäre.

Konfiguration

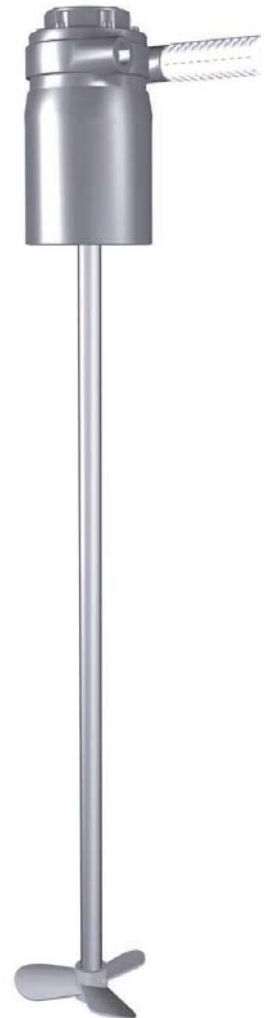
- Druckluftmotor mit angeflanschem Untersetzungsgetriebe.
- Die Rührwelle ist mit einer Hülsenkupplung befestigt.
- 2, 4 und 6 mit doppelter Wellenlagerung.
- 2K und 4K mit einfacher Wellenlagerung.

Rührorgane

Standard – auswechselbarer Dreiflügelpropeller mit Gewinde- oder Kraftschraubenbefestigung. Alternativ – Dispersierscheiben, oder für den Einsatz in Spundlochfässern, Zwei- oder Vierflügelklapppropeller.

Werkstoffe

Rührwelle und Rührorgan aus Edelstahl 1.4571 (V4A) oder unlegiertem Stahl mit PE-, Hatgummi-, oder PVDF-Vekleidung.



Druckluftmischer PMG mit Propeller



Dispersierscheibe

PMG	Typ		Leistung				Baumaße in mm		
	Antriebsleistung kW	Druck _{max} bar	Drehzahl min ⁻¹ von - bis	Luftverbrauch ca. l/min*	L max	H	d	Gewicht ca. kg	
1,1	0,25	7	40 800	900	1000	140	20	5,5	
1,2	0,25	7	15 335	900	1000	160	20	6	
2,1	0,5	7	35 700	900	1400	150	25	9,5	
2,2	0,5	7	15 290	900	1400	200	25	12	
4,1	1,5	7	40 800	1400	1600	200	30	13	
4,2	1,5	7	15 325	1400	1600	220	30	13,5	

* bei maximaler Drehzahl

Rührwerksbefestigungen

- PMLF mit Faßverschraubung für 2" Spundlochfässer
- PMLC mit Containerdeckel für Mehrwegcontainer
- PMLK mit Klemmvorrichtung für offene Behälter
- PMLE mit Einbaufansch als stationäres Rührwerk
 - a = 120 mm; e = 105 mm; 4 x Ø 7 mm
 - a = 160 mm; e = 130 mm; 4 x Ø 9 mm

